



- * - Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

					Арт. 563.15.01-М			
					УМП-156.156.26-НС			
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Уловитель механических примесей для цилиндрического корпуса ф160	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Воржеинов			22.02.2023			0,17	1:5
Пров.	Гуров					Лист 1	Листов 5	
Т. контр	Костюшин							
Н. контр					08X18H10 (AISI 304)			
Утв.	Норошьян							